

TİLTİNG ÇEKVALF - HİDROLİK TERTİBATLI

FAF 2280D



Özellikler

- EPDM, NBR ve VITON malzemelerinden yapılabilen sızdırmazlık, saha koşullarında kolayca sökülebilir ve değiştirilebilir.
- Vananın iç ve dış yüzeyleri 250 mikron kalınlığında füzyon ile yapıştırılmış epoksi ile kaplanmıştır. Daha yüksek kalınlıklar talep üzerine mevcuttur.
- Hidrolik frenli tilting çek valfleri, fren sisteminin etkisiyle sert kapama oluşmasını engeller ve gürültü, koç darbesi etkisini ortadan kaldırır.
- Paslanmaz çelik kaynaktan yapılmış gövde çevresi içindeki sit yüzeyine tamamen bakan diskin dış çapına sabitlenmiş "T" kesit halkası ile% 100 sızdırmazlık sağlar.
- Kendi kendini yağlayan burçlarla sürtünmeyi azaltarak düşük momentler elde edilir.
- Yüksek darbe dayanımı.
- Akış yönüne uygun olarak tasarlanmış disk basınç kaybını azaltır.
- Basınç kaybı çift shaft tasarımı ile minimum seviyededir.
- Çekvalfin her iki tarafındaki miller, karşı ağırlık hem yatay hem de dikey boruların kurulmasına izin verir.
- Klape, akış hızına bağlı olarak açılır ve akışa bağlı olarak serbestçe hareket eder.
- Pozisyon, ayarlanabilir ağırlık sayesinde çalışma koşullarına göre ayarlanır.
- Kaldırma kulakları ve ayakları, nakliye ve kurulum sırasında dengeyi sağlar.
- Kapatma hızı, hidrolik frenli çek valflerindeki çalışma koşullarına göre de ayarlanabilir.
- Yatak burçlarındaki o-ringler ile disk pimi delikleri korozyona karşı korunur (Kuru mil).
- Tespit halkası diske, impus civataları ile monte edilir, disk, civataların altına o-ringler yerleştirilerek korozyona karşı korunur.
- Valfin iç ve dış yüzeyi en az 250 mikron kalınlığında FBE kaplamalıdır.

Sıcaklık

- +120 °C (EPDM)
- +100 °C (NBR)

ÜRETİM STANDARTLARI

DN200 → DN1600
PN 10-16-25

| | |
|---------------|--|
| Tasarım | EN 12334 / EN 16767 |
| Bağlantı | EN 1092-2 / ISO 7005-2 - Flanşlı |
| Alından Alına | EN 558 Seri 14 / DIN 3202 F4 |
| Markalama | EN 19 |
| Testler | EN 12266-1 |
| Boya | Elektrostatik Toz Epoksi WRAS Belgeli (Opsiyonel) |

Ürün Açıklaması

FAF2280D Serisi Tilting Çekvalf, konik ağızlı, merkez hattının üzerinde sabit bir mil etrafında dönen ve yatağın düzleminden kaydırılan, valf gövdesinin iki parçası arasına sıkıştırılmış bir gövde yatağına karşı sızdırmazlık sağlayan dairesel bir diskten oluşur. FAF 2280D hidrolik fren sistemi projede gerekli ise disk kapatma ünitesine monte edilebilir. Hidrolik fren sistemi ile kapatma oranı kontrol edilebilir ve sistem statik pozisyona geçer.

Versiyon

- Çeşitli basınç standartlarına sahip standart versiyon.
- Özel siparişler için özel üretim.
- Sızdırmazlık contaları EPDM, NBR veya VITON'dan yapılabilir.

Genel Bilgi

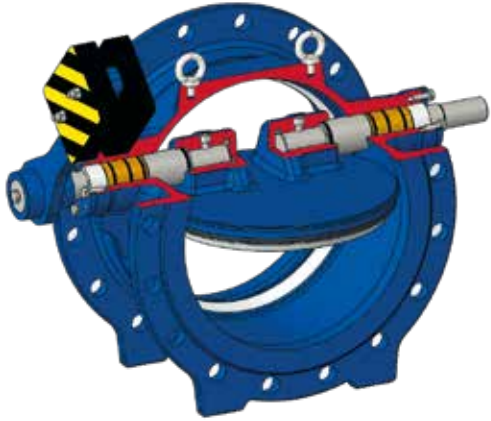
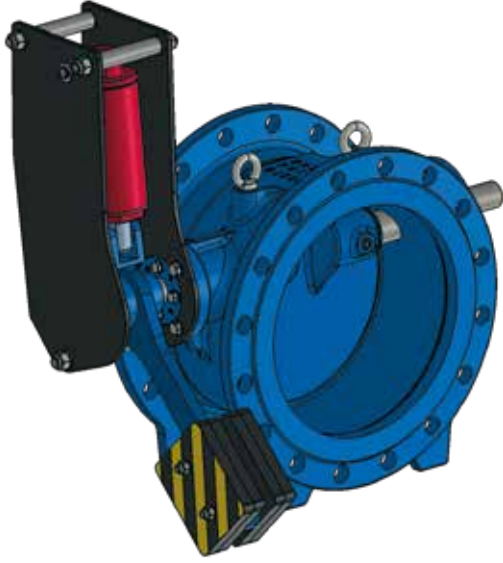
Valf, sürüş elemanı (kaldıraç veya hidrolik piston) çıkarıldığında sızdırmaz ve anti darbe çıkışı sistemi ile tasarlanmıştır.

Uygulama Alanları

- Boru hatları
- Su arıtma tesisleri
- Pompa istasyonları
- Tanklar
- Deniz suyu uygulamaları
- Enerji santralleri (soğutma suyu boru hatları)
- Sanayi

TİLTİNG ÇEKVALF - HİDROLİK TERTİBATLI

FAF 2280D



MALZEME SEÇİMİ

Gövde EN-GJS-500 Sfero Döküm / GGG50

Disk EN-GJS-500 Sfero Döküm / GGG50

Mil
1.4021 - AISI 420 Paslanmaz Çelik
1.4301 - AISI 304 Paslanmaz Çelik
1.4401 - AISI 316 Paslanmaz Çelik
1.4462 - Duplex Paslanmaz Çelik

Sızdırmazlık Elemanı EPDM, NBR, VITON

ÜRÜN MODEL KODLARI

| | |
|-----------|--|
| FAF 2280D | PN16 ÇEKVALF TİLTİNG HİDROLİK TERTİBATLI |
| FAF 2281D | PN10 ÇEKVALF TİLTİNG HİDROLİK TERTİBATLI |
| FAF 2282D | PN25 ÇEKVALF TİLTİNG HİDROLİK TERTİBATLI |

VANA TEST BASINCI (Bar)

| MAKSİMUM ÇALIŞMA BASINCI | GÖVDE TESTİ | CONTA TESTİ |
|--------------------------|-------------|-------------|
| 10 | 15 | 11 |
| 16 | 24 | 17,6 |
| 25 | 37,5 | 27,5 |

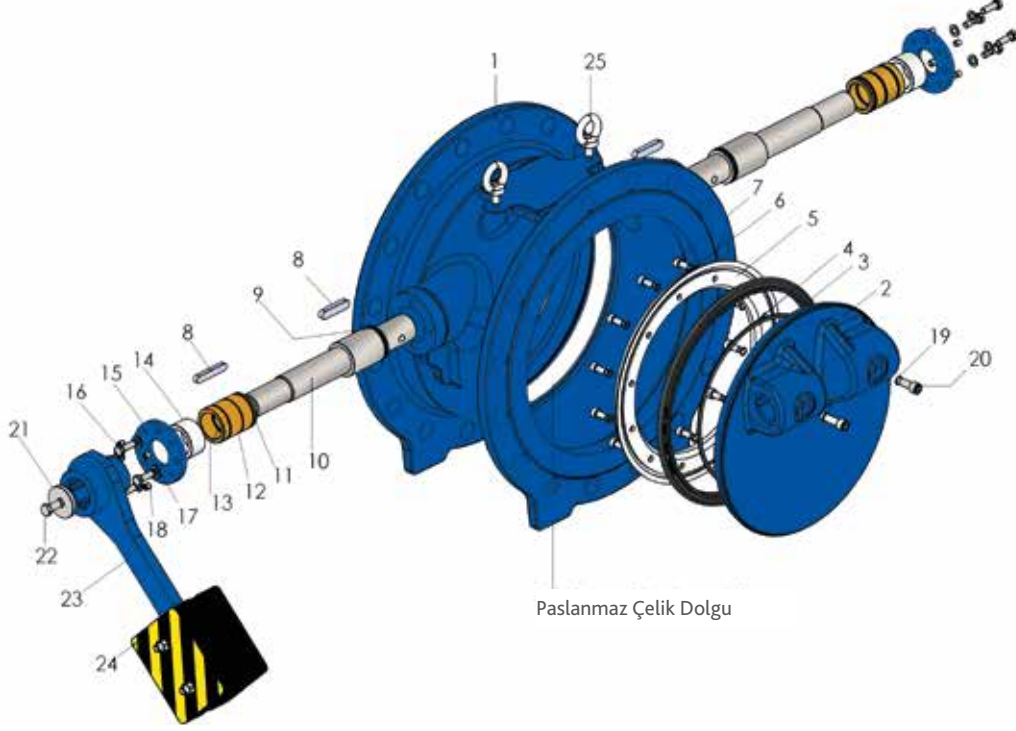
Vanaların % 100'ü FAF tesislerinde hidrostatik testlere tabi tutulur.

Not

- Doğru kullanım ve güvenlik önlemleri için lütfen kurulum ve kullanım talimatlarına uyunuz.

TİLTİNG ÇEKVALF - HİDROLİK TERTİBATLI FAF 2280D

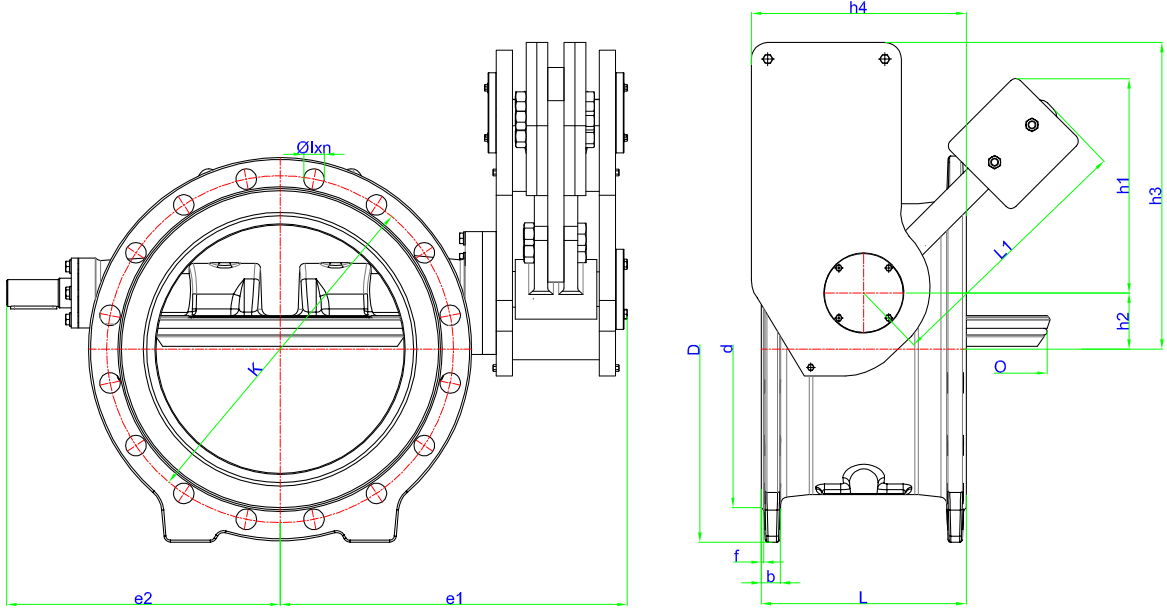
Materyal Listesi



| NO | ÜRÜN | MALZEME |
|----|-------------------------|--|
| 1 | GÖVDE | EN GJS 500 |
| 2 | DİSK | EN GJS 500 |
| 3 | SIZDIRMAZLIK CONTASI | EPDM |
| 4 | O-RİNG | NBR / EPDM |
| 5 | SIZDIRMAZLIK HALKASI | ÇELİK 1.0254 OR PASLANMAZ ÇELİK 1.4301 / 1.4401 |
| 6 | O-RİNG | NBR / EPDM |
| 7 | ALYAN BAŞLI CİVATA | PASLANMAZ ÇELİK A2 |
| 8 | ANAHTAR | ÇELİK |
| 9 | O-RİNG | NBR / EPDM |
| 10 | MİL | PASLANMAZ ÇELİK 1.4021 |
| 11 | O-RİNG | NBR / EPDM |
| 12 | BURÇ | BRONZ |

| NO | ÜRÜN | MALZEME |
|----|--------------------|------------------------|
| 13 | O RİNG | NBR / EPDM |
| 14 | MİL YATAĞI | DELİRİN |
| 15 | KAPAK | ÇELİK 1.0254 |
| 16 | HEXAGON CİVATA | PASLANMAZ ÇELİK 1.4021 |
| 17 | PUL | PASLANMAZ ÇELİK 1.4021 |
| 18 | AYAR VİDASI | PASLANMAZ ÇELİK A2 |
| 19 | O RİNG | NBR / EPDM |
| 20 | ALYAN BAŞLI CİVATA | PASLANMAZ ÇELİK A2 |
| 21 | PUL | PASLANMAZ ÇELİK 1.4021 |
| 22 | HEXAGON CİVATA | PASLANMAZ ÇELİK 1.4021 |
| 23 | KOL | ÇELİK 1.0254 |
| 24 | AĞIRLIK | ÇELİK 1.0254 |
| 25 | KALDIRMA KULPU | ÇELİK |

Teknik Detay, Çizim ve Ölçüler



ÖLÇÜLER - PN10

| DN (mm) | D | K | d | Ølxn | f | b | L | O | L1 | e1 | e2 | h1 | h2 | h3 | h4 | Ağırlık (kg) |
|---------|------|------|------|-------|---|------|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|------|-----|--------------|
| 100 | 220 | 180 | 156 | 19x8 | 3 | 19 | 190 | 101 | 202 | 210 | 171 | 170 | 22 | 260 | 270 | 25 |
| 125 | 250 | 210 | 184 | 19X8 | 3 | 19 | 200 | 126 | 202 | 215 | 180 | 180 | 29 | 270 | 264 | 30 |
| 150 | 285 | 240 | 211 | 23x8 | 3 | 19 | 210 | 148 | 202 | 231 | 196 | 187 | 36 | 283 | 264 | 36 |
| 200 | 340 | 295 | 266 | 23x8 | 4 | 20 | 230 | 200 | 290 | 320 | 272 | 215 | 40 | 460 | 255 | 54 |
| 250 | 400 | 350 | 319 | 23x12 | 4 | 22 | 250 | 248 | 290 | 368 | 310 | 215 | 50 | 470 | 265 | 78 |
| 300 | 455 | 400 | 370 | 23x12 | 4 | 24,5 | 270 | 282 | 300 | 397 | 341 | 263 | 60 | 480 | 277 | 105 |
| 350 | 505 | 460 | 429 | 23x16 | 4 | 24,5 | 290 | 39 | 400 | 440 | 374 | 328 | 75 | 562 | 328 | 163 |
| 400 | 565 | 515 | 480 | 28x16 | 4 | 24,5 | 310 | 385 | 400 | 490 | 430 | 335 | 85 | 572 | 341 | 200 |
| 450 | 615 | 565 | 530 | 28x20 | 4 | 25,5 | 330 | 432 | 500 | 530 | 480 | 410 | 95 | 590 | 350 | 258 |
| 500 | 670 | 620 | 582 | 28x20 | 4 | 26,5 | 350 | 481 | 500 | 560 | 510 | 430 | 105 | 600 | 360 | 303 |
| 600 | 780 | 725 | 682 | 31x20 | 5 | 30 | 390 | 576 | 600 | 655 | 633 | 468 | 125 | 722 | 545 | 410 |
| 700 | 895 | 840 | 794 | 31x24 | 5 | 32,5 | 430 | 675 | 700 | 710 | 695 | 580 | 155 | 1080 | 775 | 629 |
| 800 | 1015 | 950 | 901 | 34x24 | 5 | 35 | 470 | 780 | 800 | 795 | 780 | 645 | 175 | 1100 | 835 | 860 |
| 900 | 1115 | 1050 | 1001 | 34x28 | 5 | 37,5 | 510 | 872 | 900 | 845 | 915 | 775 | 200 | 1280 | 860 | 1045 |
| 1000 | 1230 | 1160 | 1112 | 37x28 | 5 | 40 | 550 | 970 | 1000 | 945 | 917 | 805 | 210 | 1290 | 880 | 1390 |

ÖLÇÜLER - PN16

| DN (mm) | D | K | d | Ølxn | f | b | L | O | L1 | e1 | e2 | h1 | h2 | h3 | h4 | Ağırlık (kg) |
|---------|------|------|------|-------|---|------|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|------|-----|--------------|
| 100 | 220 | 180 | 156 | 19x8 | 3 | 19 | 190 | 101 | 202 | 210 | 171 | 170 | 22 | 260 | 270 | 25 |
| 125 | 250 | 210 | 184 | 19X8 | 3 | 19 | 200 | 126 | 202 | 215 | 180 | 180 | 29 | 270 | 264 | 30 |
| 150 | 285 | 240 | 211 | 23x8 | 3 | 19 | 210 | 148 | 202 | 231 | 196 | 187 | 36 | 283 | 264 | 36 |
| 200 | 340 | 295 | 266 | 23x12 | 4 | 20 | 230 | 200 | 290 | 320 | 272 | 215 | 40 | 460 | 255 | 54 |
| 250 | 400 | 355 | 319 | 28x12 | 4 | 22 | 250 | 248 | 290 | 368 | 310 | 215 | 50 | 470 | 265 | 78 |
| 300 | 455 | 410 | 370 | 28x12 | 4 | 24,5 | 270 | 282 | 300 | 397 | 341 | 263 | 60 | 480 | 277 | 110 |
| 350 | 520 | 470 | 429 | 28x16 | 4 | 26,5 | 290 | 39 | 400 | 440 | 374 | 328 | 75 | 562 | 328 | 170 |
| 400 | 580 | 525 | 480 | 31x16 | 4 | 28 | 310 | 385 | 400 | 490 | 430 | 335 | 85 | 572 | 341 | 215 |
| 450 | 640 | 585 | 548 | 31x20 | 4 | 30 | 330 | 432 | 500 | 530 | 480 | 410 | 95 | 590 | 350 | 270 |
| 500 | 715 | 650 | 609 | 34x20 | 4 | 31,5 | 350 | 481 | 500 | 560 | 510 | 430 | 105 | 600 | 360 | 345 |
| 600 | 840 | 770 | 720 | 37x20 | 5 | 36 | 390 | 576 | 600 | 655 | 633 | 468 | 125 | 722 | 545 | 480 |
| 700 | 910 | 840 | 794 | 37x24 | 5 | 39,5 | 430 | 675 | 700 | 710 | 695 | 580 | 155 | 1080 | 775 | 650 |
| 800 | 1025 | 950 | 901 | 41x24 | 5 | 43 | 470 | 780 | 800 | 795 | 780 | 645 | 175 | 1100 | 835 | 910 |
| 900 | 1125 | 1050 | 1001 | 41x28 | 5 | 46,5 | 510 | 872 | 900 | 845 | 915 | 775 | 200 | 1280 | 860 | 1080 |
| 1000 | 1255 | 1170 | 1112 | 44x28 | 5 | 50 | 550 | 970 | 1000 | 945 | 917 | 805 | 210 | 1290 | 880 | 1450 |

TİLTİNG ÇEKVALF - HİDROLİK TERTİBATLI

FAF 2280D

Genel

- Tilting çek valfi, elle çalıştırmaya veya ek enerji kaynağına ihtiyaç duymadan, boru hattındaki akışkanın geri akışını önleyerek acil durumlarda kapanacak şekilde tasarlanmıştır. Bu çekvalfler boru hattını acil durumlarda izole etmek amacıyla kullanılır.
- Tilting çekvalfleri akış ile açılır ve karşı ağırlık yardımı ve akışkanın geri dönüş kuvveti kapanır.
- Tilting çek valfinin kapanma karakteristikleri, kola takılı ağırlığın konumu değiştirilerek düzenlenebilir.

Nakliye ve depolama

- Çekvalfler, nakliye ve depolama sırasında taşıma halkasından kaldırılmalı, darbeye maruz bırakılmamalı, taşıma ayaklarının üzerinde düz bir yüzeye bırakılmalıdır.
- Çekvalfler uzun süreli depolama sürelerinde yeniden kullanılmasını sağlayacak şekilde depolanmalıdır. Bu, aşağıdaki noktayı içerir.
- Kir, donma veya korozyon için önlemler alınmalıdır.
- Sıcaklık aralığı + 5 ° C ile +50 ° C arasında tutulmalıdır.
- Sızdırmazlık parçaları (esnek parçalar) doğrudan güneş ışığına ve / veya UV ışınlarına maruz bırakılmamalıdır.
- Kuru ve havalandırılmış bir yerde depolanmalıdır. Kum ve diğer atıklarla doğrudan temas halinde olmamalıdır.

Bakım Kontrol ve Kurulum Talimatları

Çek valflerin güvenli ve sorunsuz kullanımını sağlamak için, bu kılavuz dikkatli bir şekilde gözden geçirilmeli ve verilen bilgiler sürekli olarak uygulanmalıdır.

Güvenlik talimatlarına uyulmaması halinde ;

- Kişisel yaralanmalar
- Hem çevre hem de valf için tehditler
- Valf nedeniyle tesisin temel fonksiyonlarının arızalanması.
- Öngörülen bakım ve onarım uygulamalarının başarısızlığı
- Elektrik, mekanik ve kimyasal etkiler nedeniyle insana tehdit oluşturur.
- Çevreye tehlikeli sızıntı.

"FAF VANA" tarafından tedarik edilen ürünler için vana üzerinde değişiklik yapılamaz. Bu kılavuzda verilen bilgilerin uygun olmaması veya vanada yapılan herhangi bir revizyon için "FAF VANA" oluşabilecek herhangi bir hasar veya kayıptan sorumlu tutulamaz.

Çekvalflerin montaj, işletme ve bakım işlemleri yetkili personel ile yapılmalıdır. Tüm "FAF VANA" ürünleri, uluslararası direktiflere ve standartlara uygun olarak üretilir, uygun olmayan veya kapsam dışı kullanımlarda, vanalar potansiyel tehlike taşıyan ekipmanlardır.

Çekvalfin saklanması, kurulumu, çalıştırılması, bakımı ve sökülmesinden sorumlu personel, bu belgeyi dikkatli bir şekilde okumalı ve iyi anlamalıdır. Valfler veya boru hattı üzerinde herhangi bir çalışmaya başlamadan önce, tüm uluslararası ve yerel güvenlik düzenlemeleri gözden geçirilmeli ve anlaşılmalıdır, gerekli tüm önlemler alınmalıdır.

Herhangi bir tamir yapılacaksa, boru hattında basınç olmamalı, gerekirse tüm sıvıların boşaltılması ve uyarı levhalarının çalışma alanına yerleştirilmesi gerekmektedir. Tamir edilecek valf bir boşaltma valfi ise, suyla dolmasını önlemek için önlem alınmalıdır. Orijinal yedek parçaların kullanılması, ürünlerin operasyonel güvenliğini sağlayacaktır. Orijinal olmayan yedek parçaların kullanımı nedeniyle oluşabilecek hasarlardan üretici sorumlu tutulamaz.

Bir valfin hattan sökülmesi gerekiyorsa, boru hattı boşaltılmalıdır. Valfin sökülmesinden sonra, boru hattındaki kalan akışkan serbestçe akacağından, gerekli önlemlerin alınması gerekir.

Valfi kaldırma, taşıma ve boşaltma sırasında ani hareketlerden kaçınılmalıdır. Ani hareketler valfe ve / veya kaldırma ekipmanına zarar verebilir. Valfin kaldırılması sadece valf gövdesinde bulunan kaldırma kulaklarından yapılmalıdır.

Kaldırma işlemi sırasında, valf istemeden bir tarafa hareket edebilir. Vinçle yapılan kaldırma işlemi deneyimli personel tarafından yapılmalı ve vinç işletmecisi dışında kaldırma işlemi sırasında çalışma alanına kimse girmemelidir.

TİLTİNG ÇEKVALF - HİDROLİK TERTİBATLI

FAF 2280D

Manuel Kurulum & Talimatlar

- Yükleyicinin nitelikli ve bilgili olduğundan emin olun.
- Ağırlık kapasitesini ve boyutlarını kontrol ederek uygun kaldırma cihazları kullanın.
- Yüksek (> 60 ° C) veya düşük (<0 ° C) sıcaklıklarda çalışan vanalar ve borular izole edilmelidir veya "Dokunmayın" yazan bir uyarı işareti konulmalıdır.
- İçme suyu boru hatlarında, gresleme, temizleme ve kaplama işlemleriyle onaylanmış malzemelerin kullanıldığından emin olun.
- Boru hattında, takılan karşı flanşların EN 1092-1 / ISO 7005-1'e göre uluslararası standart normlarına uygun olduğundan emin olun.
- Montajdan önce, flanş conta yüzeylerini kontrol edin, gerekirse temizleyin. Sıcaklık, basınç ve sıvı tipine göre seçim yaparak sızdırmazlık contalarını hazırlayın.
- Bağlantı elemanlarının boyutlarını ve miktarlarını hazırlayın (cıvata, somun, pullar).
- Elektrik kabloları yetkili personel tarafından kurulmalıdır.
- Tehlikeli yerler için geçerli elektrikli ekipman yönetmelikleri (örneğin ulusal / uluslararası standartlar) üzerinde çalışılmalıdır. Kuru yerlerde kurulmalıdır. Voltaj ve frekans, tanımlama plakasında belirtilenlerle aynı olmalıdır.
- Vanayı monte etmeden önce, boru hattındaki korozyon, kaynak çapakları, kir ve kalıntı, valf üzerinde deformasyona ve sızıntıya neden olabileceğinden, bu tür kalıntıları hattan hava veya buharla temizleyin.
- Valfin bağlı olduğu boru hizalaması aynı eksen, boru eksenine dik karşı flanşlar ve flanş cıvata delikleri aynı ekseninde olmalıdır. Aksi takdirde, valfte gerginliğe neden olan aksiyal sapma nedeniyle valfte sızıntı olabilir!
- İnşaat süreci devam edecek olursa, valf uygun koruyucu malzemenin altına yerleştirilerek harici faktörlerden korunmalıdır. Kazı işleminden dolayı, boya uygulaması, beton dökümü vb. işlemlerden sonra vana hasar görmemelidir.
- Boru hattına bağlı flanşların cıvatalar sıkıldığında valfe doğru çekilmemesine dikkat edilmelidir. Oluşabilecek gerilmelerde, çekvalf ile birlikte demontaj bağlantılarının kullanılmasını tavsiye ederiz.
- Valfin bulunduğu ortamda valfin kolay kullanımı, bakımı, demontajı ve temizlenmesi için yeterli alan bırakın.
- Valfin flanşları arasındaki bağlantı parçalarını belirtilen bağlantı ekipmanına bağlayın ve önce valfin bir tarafına izin vermeden önce diğer tarafa çekme gerilmesinin oluşmasına izin vermeyin. Cıvata ve somunların açıklıklarını alın ve belirtilen torkta birbirini sıkın.
- Boru hattındaki kalıntıyı temizlemeden önce çekvalfi kapatın.
- Valf üzerinde işaretlenen nominal basıncı dikkate alarak; Sızıntı kontrolü bu basınç vanasının 1,1 katı kapalı konumda yapılmalıdır.

Disk Sızdırmazlık Değişim

- Disk contası değiştirildiğinde, basınç olmadığından emin olun. Güvenlik yönetmeliklerine dikkat edilmelidir.
- Conta, diski çıkarmadan veya valfi boru hattından çıkarmadan değiştirilebilir. Bununla birlikte, en azından, vana, boru hattının bir tarafından ayrılarak erişilebilir olmalıdır.
- Disk tamamen açık konumda olmalıdır.
- Cıvatalar karşılıklı olarak gevşetilmeli ve cıvatalar ve tespit halkası çıkarılmalıdır.
- Sızdırmazlık halkası ve O-ring çıkarılmalıdır.
- Yeni sızdırmazlık halkası ve O-ringler, onaylanmış yağlayıcı ile yavaşça yağlanmalıdır.
- Cıvatalar, tabloda belirtilen tork değerleri kullanılarak karşılıklı olarak sıkılmalıdır.
- Disk sızdırmazlık cıvataları için tork değerleri (Nm)

| DN100 DN150 | DN200-DN250 DN300 | DN350 and DN1000 Aralığı |
|----------------|----------------------|-----------------------------|
| 8.7 | 21.2 | 42 |

Şaft Alanı O-Ring Değişim

Hat üzerinde baskı olmadığından emin olun. Güvenlik yönetmeliklerine dikkat edilmelidir.

Valf, boru hattının birinden ayrılarak erişilebilir olmalıdır. Üst kapağı cıvatalarıyla sökün.

Diskteki cıvataları çıkararak halka contaları çıkarın.

Çekme araçları ile, ana mil çekilmeli, üst ayar burcu, üst burç ve kontrol mili gövdeden çıkarılmalı ve kontrol milindeki anahtar bırakılmamalıdır.

O-ringler yenileriyle değiştirilmeli, onaylanmış yağlayıcı ile hafifçe yağlanmalı ve yerine takılmalıdır.

Tespit vidası alanının ve üst kapağın tamamen birbirine baktığından ve sökme işleminin ters işlemlerini uyguladığınızdan emin olun.

Aynı işlemler karşı tarafta gerçekleştirilmelidir.

Bakımdan sonra, eğer kapalı konum sızıntısı meydana gelirse, alt kapaktaki ve üst kapaktaki cıvataların yitirilmesi gerekir ve ayar vidaları yardımıyla ayarlama yapılabilir.

Cıvatalar, tabloda belirtilen tork değerleri kullanılarak karşılıklı olarak sıkılmalıdır.

| M6 | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M30 |
|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| 8.7 | 21.2 | 42 | 73 | 180 | 370 | 603 | 1300 |

TİLTİNG ÇEKVALF - HİDROLİK TERTİBATLI

FAF 2280D



Sorun Giderme

Tüm tamir ve servis işlemleri, uygun aletler ve orijinal yedek parçalar kullanılarak kalifiye personel tarafından yapılmalıdır.

| Problem | Sebebe | Çözüm |
|---|--|--|
| Valf çalıştırılmaz | Valf içinde yabancı madde sıkıştı | Valfi tamamen açın ve vananın içindeki kiri dışarı alın |
| Gövde yatağında kaçak | Valf tamamen kapalı değil | Ağırlığı kontrol ederek valfi tamamen kapatın |
| | Valf sızdırmazlık yüzeyi aşınmış veya hasarlı | Sızdırmazlık halkasını değiştirin |
| Valf boru tesisatında ve gövdesinde taşma | Contalar hasarlı | Contaları değiştirin |
| | Civatalar/somunlar gevşek | Belirtilen tork değerlerine göre sıkın |
| Çekvalf ses yapıyor | Limit değerlerinin üzerinde seçilmiş | Çalışma koşullarını kontrol edin. Montaj yerini değiştirin ve kullanım için doğru ürün belirleyin. |
| | Yanlış kurulum pozisyonu. (Çekvalf kontrol vanası, dirsek vb. çok yakın) | Montaj yerini değiştirin. |
| Tork değeri çok yüksek | Sit yüzeyinde kireç, kum vb. birikmiş olabilir. | Valfi tamamen açın ve yüzeyi temizleyin. |
| | Boru hattı ve sızdırmazlık ringi kuru | Onaylı yağlayıcı veya silikonu gövde yatağına ve ringe uygulayın. |