



Özellikler

- Yangın koruma vanasının konumu, volanın mili sayesinde izlenebilir. Bu, olası bir yangın sırasında vananın kapalı bir konumda neden olabileceği hasarı önler.
- Kelebek vanalara göre daha düşük bir basınç kaybı sağlar.
- Toz boya kaplı akış yüzeyi ile tamamen temas eden EPDM kaplı kama % 100 sıkı sızdırmazlık sağlar.
- Mil yatağı ve shaft somunlarının üst kısmı MS58 pirinçten yapılmıştır.
- İç ve dış yüzeyler minimum 250 mikron elektrostatik toz boya ile kaplanmıştır.
- Flanşlı bağlantılıdır.
- FM onay sertifikalıdır.
- Sfero döküm gövde ve üst kapak.
- Daha yüksek kullanım ömrü için tasarlanmış daha düşük çalışma torku.

Sıcaklık

- -21°C ~ +110°C

ÜRETİM STANDARTLARI

DN65 → DN300
300PSI - 20 Bar

Tasarım	AWWA C515
Bağlantı	ASME/ANSI B16.1 Class 150 Flanşlı
Alından Alına	ASME B16.10
Markalama	EN 19
Testler	EN 12266-1
Basınç Sınıfı	EN 12266-1
Boya	Electrostatik Toz Boya

Ürün Açıklaması

Yükselen milli sürgülü vanalar (OS&Y) tam açık konumda akışı bozmayan, açık ya da kapalı konumu mil üzerinden izlenebilen, su hatlarında kesme veya kontrol amacıyla kullanılan yangın tesisatının birçok noktasında kullanımı mümkün olan vana tipidir.

Versiyon

- OS & Y vana izleme anahtarı (switch elektrikli açık kapalı konum algılama)

Uygulama Alanları

- Sıcak su hatları
- Soğuk su hatları
- Yangın uygulamaları
- Enerji santralleri
- Sanayi



MALZEME SEÇİMİ

Gövde ASTM A536 65- 45 - 12

Kapak ASTM A536 65-45-12

Kumanda Mili 1.4021 - AISI 304 Paslanmaz Çelik

Sızdırmazlık Elemanı EPDM

ÜRÜN MODEL KODLARI

FAF6400 OS&Y SÜRGÜLÜ VANA – YÜKSELEN MİLLİ

FAF6410 OS&Y SÜRGÜLÜ VANA – YÜKSELMEYEN MİLLİ

VANA TEST BASINCI (Bar)

MAKSİMUM ÇALIŞMA BASINCI	GÖVDE TESTİ	CONTA TESTİ
20	30	22

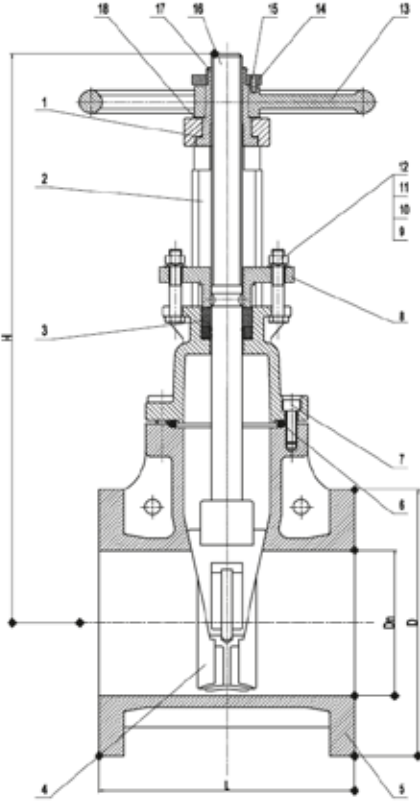
Vanaların % 100'ü FAF tesislerinde hidrostatik testlere tabi tutulur.

Not

- Doğru kullanım ve güvenlik önlemleri için lütfen kurulum ve kullanım talimatlarına uyunuz.

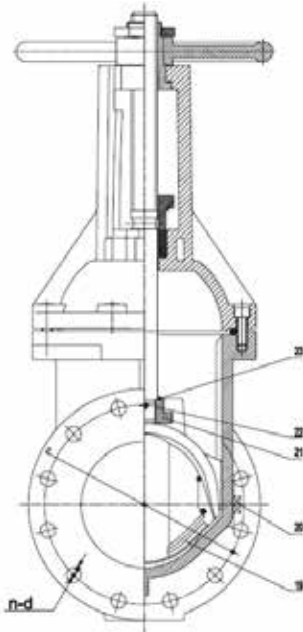


Materyal Listesi



NO	ÜRÜN	MALZEMELER
1	O-RİNG	C95400
2	MİL CEKETİ	SFERO DÖKÜM
3	CONTA	GRAFİT
4	DİSK	SFERO DÖKÜM + EPDM
5	GÖVDE	SFERO DÖKÜM
6	O-RİNG	EPDM
7	CİVATA	ÇELİK
8	SIZDIRMAZLIK KAPAĞI	SFERO DÖKÜM
9	KAPAK SOMUNU	ÇELİK
10	SOMUN	ÇELİK
11	CİVATA	ÇELİK
12	MESAFE HALKASI	ÇELİK
13	VOLAN	SFERO DÖKÜM
14	KİLİT SOMUNU	C95400
15	VİDA	SS304
16	MİL	SS304
17	MİL SOMUNU	C95400
18	O-RİNG	C95400
19	GÖVDE FLANŞI	SFERO DÖKÜM
20	TEST SOKETİ	C95400
21	KANCA SOMUN	CF8M
22	PİM	SS304
23	CONTA	EPDM

Teknik Detay, Çizim ve Ölçüler



OS&Y Sürgülü Vana Ölçü Tablosu (mm)

Size	2½"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"
DN	65	80	100	125	150	200	250	300
L	190	203	229	254	267	292	330	356
D	178	191	229	254	279	343	406	483
c	139,5	152,5	190,5	216	241,5	298,5	362	432
n/d	4- ø19	4- ø19	8- ø19	8- ø22	8- ø22	8- ø22	12- ø25	12- ø25
H	370	420	447	547	607	754	890	1031
Ağırlık (kg)	21,5	27,4	39	50,8	59,5	96	148	192,6

Periyodik Muayene

1. Valf gövdesi salmastrası en az ayda bir denetlenmelidir. Gövde sızıntı belirtileri gösteriyorsa, ayar somunlarını sıkın. Ayar somunlarını aşırı sıkmayın, bu durum valfin çalışmasını zorlaştırır. Ayar somunlarını en üst dereceye kadar sıktıktan sonra, sızıntı durmazsa, gövde contasının değiştirilmesi gerekir. Salmastra kutusuna ilave salmastra halkalarının eklenmesi tavsiye edilmez, çünkü bu, gövde sızdırmazlık sistemine zarar verebilir.
2. Valfler sürtünme meydana gelebilecek yüksek sıcaklık uygulamalarında kullanıldığında, kapak civatası gerginliği periyodik olarak kontrol edilmelidir. Ring eklemlerindeki sızıntılar nadir olsa da, erozyon veya korozyon halkaların bozulmasına neden olabilir. Bu durumlarda yeni bir halka contası gereklidir.

Olağanüstü Bakım veya Hasarlı Parçaların Değiştirilmesi

Vana kilitlenirse veya "donarsa", genel olarak aşınmış, kuru bir somuna veya kuru mil dişlerine zarar verebilir. Bu durumlardan herhangi birinde, aşağıdaki hizmet gereklidir:

- a. * Salmastra bileziğini sökün, salmastra flanşını ve burçları çıkartın ve salmastra ve fener halkasını açığa çıkarın. Hasar varsa, salmastrasını değiştirin.
- b. Mil somununun yağlanması kontrol edin. Kuru ise, çatal somunu çıkarın ve izleri olup olmadığını belirleyin. Eğer öyleyse, yeni bir boyun somunu ile değiştirin. Ayrıca somunun dişlerini de kontrol edin.

Salmastra Demontajı

- a. Valfin boru sisteminden çıkarılmadığı durumlarda, servisten önce valfin tam olarak açılması önemlidir. Salmastra kutusundaki sıkıştırma yükünü azaltmak için somunları kısmen gevşetin. Gövde paketini çıkartın ve ardından yeni set (ler) ile değiştirin. Son olarak, somunun düzgün çalışmasına izin verirken, somunları yeterince sıkın.
- b. Genel bakım için valf tamamen demonte edildiğinde gövdeyi değiştirmek için bu prosedürü izleyin:
 - Valfi yarıya kadar açın ve kapak civatalarını ve somunlarını sökün.
 - Kamayı çıkarmak için kapağı kaldırın.
 - Vana kapağı çıkarıldığında salmastra civatalarını sökün ve salmastra bileziğini ortaya çıkaran salmastra flanşını kaldırın.
 - Gövde paketini çıkarın.
 - Gövdeyi salmastra kutusundan çıkarın.

Valfin yeniden montaj prosedürü aşağıdaki gibidir

Parçaları sırayla yeniden monte etmek için özel dikkat göstererek mili salmastra kutusundan yeniden takın. Kalan salmastra halkalarını salmastra kutusuna takın ve salmastra ve flanş kullanarak sıkıştırın. Ardından, somunları tekrar takın ve sıkın. Not, klape aşırı güç uygulamaksızın salmastra kutusundan serbestçe kaymalıdır. Son olarak, kapak contasını hasarlı olmadığından emin olarak takın. Performansı ile ilgili herhangi bir soru varsa conta değiştirilmelidir.

Kapağı kaldırın, gövdenin yarı açık konumunda olduğundan emin olun, sonra diski mile bağlayın. Valf gövdesine, kapağın gövde kılavuzlarına tam olarak uyduğundan ve kapak contasının düzgün oturduğundan emin olarak alt kapağı takın. Delikleri hizalayın ve kapak somunlarını aşırı güç kullanılmadığından ve muhtemelen contaya zarar vermediğinden emin olarak sıkın. Sızıntı olmadığından emin olmak için vanayı hidrostatik olarak test edin.

Mil somununun demontajı

Gerektiğinde boyun somununun sökülmesi ve değiştirilmesi için aşağıdaki prosedürü kullanın:

- a. Doğrudan elle çalışan vanalar (el çarkı)
 - Ayar vidasını çıkarın;
 - Volan somununu sökün;
 - El çarkını çıkarın;
 - Boyun somunu tespit somununu sökün, gerekirse nokta kaynaklarını sökün;
 - Yeniden montaj prosedürünü tersine çevirin.
 - b. Konik dişli vanalar
 - konik dişliyi valftan sökmek, somunları sökmek ve el çarkını gösterilen açık yönde çeviriniz.
 - Tahrik somunları gövdeden ayrılana kadar oku.
 - Tahrik somununun veya yatağın durumunu kontrol etmek için, tutma halkasını sökün ve tahrik somununu ve rulmanı çıkarın.
- Hasar durumunda, yıpranan ambalajlara, kuru bir boyun somunu veya kuru mil dişlerine yeni bir tahrik somunu veya yatağı takılmalıdır. Bu durumlardan herhangi birinde, aşağıdaki hizmet gereklidir:

Kama ve Yataklar

Valfler hizmete girdiklerinde, yatak ve kamalardan sızıntı yapmak her zaman kolay değildir. Bununla birlikte, sızıntılar tespit edildiğinde, acil eylem gereklidir. Herhangi bir gecikme, yatak lama veya kama conta yüzeylerine kalıcı olarak zarar verebilir.

Takozları veya yuvaları onarmak veya değiştirmek için, valf hatından çıkarılmalı ve aşağıdaki prosedür uygulanmalıdır:

- kapak somunlarını sökmeden önce valfin basınç altında olmadığından emin olun;
 - contayı hasar vermemeye dikkat ederek kapağı çıkartın;
 - kama yarım açık pozisyondayken kapağı çıkartın;
 - kama kılavuzlardan ayrılınca kadar kapağı kaldırın;
 - kamayı kökten serbest bırakın.
- Yatak yüzeyleri, 0,8 mm (1/32") daha derin olmayan bir şekilde, çukurlaşma, oluklar veya diğer kusurlar gösterirse, yüzeyleri aşındırıcı macun ile tekrar birleştirerek oturma yüzeylerini orijinal koşullarına göre tamir etmek mümkündür ve mükemmel bir sızdırmazlık yaratır.

OS&Y Sürgülü Vana ile İlgili Ürünler



3590
İZLEME ANAHTARLI
KELEBEK VANA



3599
YIVLİ BAĞLANTILI
KELEBEK VANA